

Gamme duplex - Escalator base 350

Désignation	ESCALATOR BASE 350
Référence	420620000
Code EAN	NC
Utilisation	Balayage et nettoyage des escaliers et trottoirs roulants
Moteur	Monophasé
Puissance absorbée	1250/1000W
Tension d'alimentation	220-240V / 50-60Hz
Capacité du réservoir (solution détergente)	6L
Capacité du réservoir de récupération	3,5L
Diamètre des brosses	120mm
Largeur des brosses	350mm
Largeur minimum de la marche	480mm
Classe d'isolation	1°
Longueur du câble	12m
Pression sonore	< 64 dB(A)
Poids à vide	28kg
Dimensions (hors timon)	475x465x250mm
Dimensions carton	1000x660x1150mm



Support d'autoguidage breveté

LA MAINTENANCE DUPLEX



Silicone spray 200ml
(réf. 231300000)

Idéal pour protéger, imperméabiliser et lubrifier les machines DUPLEX. Garantit une meilleure longévité.

CHARIOT DE TRANSPORT 340



Caddy 3 roues en option (réf. 620495000)

Diamètre des roues
2xØ300mm (largeur 56mm)
Avant : 1xØ60 (largeur 23mm)

Dimensions
620x660x410mm

Poids
8,8kg

(Photos et données techniques non contractuelles et modifiables sans préavis.)