

NVQ

NVQ200 - NVQ370

ASPIRATEURS POUSSIÈRES

Une finition PREMIUM

Moteur puissant 2 étages, cuve ABS, tête acier époxy très robuste, flexible FLOMAX, tubes inox, capteur professionnel, sac HEPAFLO et filtre TRITEX de série, système Nuplug pour un changement rapide et sans outil du câble...

Une ergonomie PREMIUM

Interrupteur à portée de main, crochets de fermeture métalliques, silencieux et maniable, grande stabilité, large poignée pour le transport, roulettes multidirectionnelles...

Des prestations PREMIUM

Puissance moteur 780W, dépression max 2350mm/CE, débit d'air 33L/sec, capacité 9L (NVQ200) / 15L (NVQ370), 95.98% de filtration de particule à 0.3 μ (filtre + Hepaflo), surface filtrante totale : 4500cm² (NVQ200), 4800cm² (NVQ370) (filtre + Hepaflo), niveau sonore (EN60704) 75dB, 10m de câble, 2,4m de flexible, 6Kg (NVQ200), 8,1Kg (NVQ370), 355x355x415mm (NVQ200), 355x355x485mm (NVQ370)

Kit AS1 inclus (607360)



Garantie 2 ans



NVQ370 - 15L
Réf. 900499

NVQ200 - 9L
Réf. 900346

FICHE PREMIUM

NUMATIC INTERNATIONAL SAS

EAE La Tuilerie
13/17, rue du Valengelier
77500 Chelles
Tel: 01 64 72 61 61
Fax: 01 64 72 61 62

www.numatic.fr

Distribué par :

Numatic
INTERNATIONAL